



COMUNE di CASTO

Provincia di Brescia
p.zza della Famiglia 1
25070 CASTO BS

Casto 25/07/2023
Prot. 4354

L'ASSESSORATO AI SERVIZI SOCIALI RENDE NOTO

CHE DAL GIORNO **31.07.2023** E' POSSIBILE EFFETTUARE DOMANDA PER OTTENERE UN CONTRIBUTO A PARZIALE COPERTURA DELLA SPESA SOSTENUTA NELL'ANNO 2022 PER LA TARI (TASSA RIFIUTI).

L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE HA STANZIATO TALE CONTRIBUTO IN EURO 500,00 COMPLESSIVI A PARZIALE COPERTURA DELLE SPESE SOSTENUTE DALLA TERZA ETA' (ULTRASESSANTACINQUENNI), CON LE MODALITA' STABILITE DALL'ACCORDO SINDACALE APPROVATO DALLA GIUNTA COMUNALE CON DELIBERA N. 50 DEL 09.10.2021. GLI INTERESSATI ULTRASESSANTACINQUENNI DOVRANNO INOLTARE RICHIESTA PRESSO GLI UFFICI COMUNALI ENTRO IL **30.09.2023** CORREDATA DALLA SEGUENTE DOCUMENTAZIONE:

- COPIE ATTESTANTI I PAGAMENTI TARI ANNO 2022 (scadenza rate 30/09/2022 - 31/10/2022 - 30/11/2022);
- INDICATORE DI SITUAZIONE ECONOMICA EQUIVALENTE (ISEE) - IN CORSO DI VALIDITA'.

IL MODULO DI RICHIESTA E' DISPONIBILE PRESSO GLI UFFICI COMUNALI A FAR DATA DAL **31.07.2023** o scaricabile dal sito del comune di Casto: <https://www.comune.casto.bs.it>

LA DOMANDA DOVRA' ESSERE PRESENTATA DA COLORO CHE IN RELAZIONE ALLA PROPRIA CAPACITA' REDDITUALE, DETERMINATA DALLA SITUAZIONE I.S.E.E., RIENTRANO NEI SEGUENTI LIMITI DI IMPORTO:

LIMITI DI REDDITO

COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE	I.S.E.E.
UNA PERSONA	11.400,00
DUE PERSONE	13.950,00
TRE PERSONE	15.600,00
QUATTRO PERSONE	18.100,00
CINQUE PERSONE	21.050,00
SEI PERSONE	23.900,00
OLTRE SEI PERSONE	26.700,00

L'ASSESSORE AI SERVIZI SOCIALI
DIEGO PRANDINI